

Bouteur

PR 716

Litronic®

Poids en ordre de marche

13 300 – 15 800 kg

Puissance moteur

93 kW / 126 ch

Phase IV / Tier 4f



LIEBHERR

Performance

Excellentes propriétés de nivellement
et puissance de poussée élevée

Rentabilité

La rentabilité en série

Puissance moteur

93 KW/ 126 ch

Norme d'émission
des gaz d'échappement
Phase IV/Tier 4f

Poids en ordre de marche

13 300 – 15 800 kg

Capacité de la lame

2,75 – 3,11 m³

Transmission hydrostatique

à commande électronique



Fiabilité

Robuste à tous les égards

Confort

Place, ergonomie et confort –
Tout-en-un

Facilité d'entretien

Entretien facile et réseau
de service performant



Performance



Excellentes propriétés de nivellement et puissance de poussée élevée

Puissance et technologie innovante sont les signes distinctifs des bouteurs Liebherr. Qu'il soit utilisé pour le nivellement de précision ou dans le cadre d'une application de poussée intensive : le PR 716 est un appareil performant, quel que soit le domaine d'utilisation.

Rendement élevé

Des moteurs performants ...

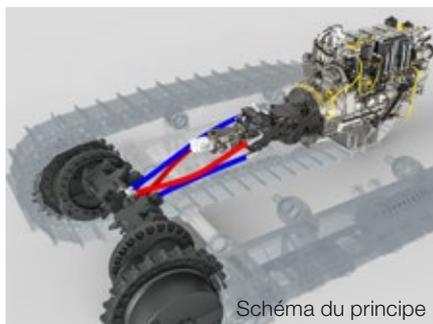
Les moteurs diesel Liebherr ont été conçus pour les grosses machines de travaux publics et produisent la puissance adaptée à toutes les situations. Selon les besoins, différents modes d'utilisation sont disponibles pour une performance maximale ou pour un travail particulièrement économe en carburant.

... et un système de transmission intelligent

La transmission hydrostatique fonctionne de façon continue et accorde ainsi la vitesse de travail automatiquement à la force de traction nécessaire. La force motrice est toujours retransmise sans interruption sur les deux trains de roulement. Ainsi, la machine peut être dirigée avec précision et puissance, le glissement de la chaîne est réduit et le conducteur peut se concentrer pleinement sur son travail.

Sûr sur tous les types de terrains

Grâce à la disposition de chaque composant de la transmission, le centre de gravité est extrêmement bas, tandis que la garde au sol reste maximum, assurant ainsi un fonctionnement fiable même lors des travaux complexes en dévers et sur talus, notamment en combinaison avec le train de roulement LGP large.



Commande précise

Une manoeuvrabilité hors du commun

Pour les travaux dans des espaces réduits, la transmission hydrostatique présente un autre point fort. Tous les mouvements de direction – jusqu'à la contre-rotation sur place – s'effectuent rapidement et sans difficulté. Ainsi, le PR 716 est une machine extrêmement maniable, parfaitement adaptée aux petits et grands chantiers.

D'excellentes propriétés de nivellement

Les chenilles des catégories de taille compactes doivent pouvoir être mises en oeuvre de manière universelle. Fonctionnement extrêmement silencieux, guidage précis de la lame et visibilité parfaite à l'avant : tels sont les atouts du PR 716. Ils offrent une productivité maximale lors de conditions d'utilisation difficiles en poussée ou de l'exécution de travaux de nivellement de précision.

Commande automatique de l'engin

Les commandes 2D ou 3D des engins sont de plus en plus indispensables pour augmenter la productivité du conducteur et de son engin. Les bouteurs Liebherr se distinguent par leur transmission continue, excellente pour ce type de commande. Pour l'implantation simple et sans problème des systèmes de mise à niveau, le PR 716 propose des kits de pré-équipement installés en usine dédiés aux systèmes des principaux fabricants.



Hydrostat Liebherr

- L'adaptation automatique de la vitesse et du couple optimise toujours le flux de force sur le train de roulement lors d'un changement de charge. Il en résulte une traction maximale pour un glissement des chaînes minimal
- Le rendement élevé des hydrostats est disponible sur l'ensemble des plages de vitesse, ou presque

L'exactitude pour le nivellement fin

- Les roulements longs et les paliers de balancier à la conception particulièrement rigide permettent un fonctionnement extrêmement doux
- L'hydraulique de travail précise et l'ajustement parfait de l'équipement et de la machine de base garantissent un guidage toujours optimal de la lame

Commandes 2D et 3D

- Les kits de pré-équipement Liebherr pour commandes de machines offrent au client une liberté maximale quant au choix du système de mise à niveau optimal : les systèmes laser et GNSS ou les commandes avec station totale peuvent être utilisés sans aucun problème sur une même machine
- Le PR 716 peut ainsi être adapté spécifiquement aux exigences du projet

Rentabilité



La rentabilité en série

Les bouteurs Liebherr sont rigoureusement conçus pour la rentabilité. Un principe de propulsion très efficace, des composants à longue durée de vie, et une maintenance réduite permettent de diminuer les coûts d'utilisations, et d'augmenter votre rendement.

Consommation inégalable

Les technologies les plus modernes pour les moteurs et l'échappement

Le PR 716 est équipé d'un moteur diesel de dernière génération conforme aux normes de Phase IV/Tier 4 final. Le post-traitement des gaz d'échappement est réalisé grâce à une réduction catalytique sélective – « la technologie SCR Liebherr » – grâce à l'injection de carbamide (AdBlue®). Il n'est pas nécessaire d'utiliser un filtre à particules. Ainsi, le moteur fonctionne à une température permettant un rendement maximum. Le régime moteur constant et faible avec l'injection Common-Rail permet un remplissage optimisé des cylindres, et donc une combustion encore plus efficace du carburant.

Une chaîne de transmission très efficace

Le rendement élevé de la transmission hydrostatique se retrouve sur presque toutes les plages de vitesse. Ainsi, la puissance du moteur est transmise avec une efficacité maximale et la consommation de carburant réduite.

Des émissions de CO₂ plus faibles

Avec des niveaux d'émission conformes aux législations les plus strictes, et une consommation de carburant encore fortement diminuée par rapport aux modèles antérieurs, les bouteurs Liebherr de la 6ème génération fixent de nouvelles références en termes de respect de l'environnement. Leur « empreinte écologique » est presque nulle.



Optimisé pour chaque utilisation

Des variantes de train de roulement très variées

Les différentes tailles du train de roulement et variantes de tuiles permettent une configuration parfaite du PR 716 selon les conditions d'utilisation, qu'il s'agisse d'un sol dur, de pentes abruptes ou encore de sols instables.

Un train de roulement à manchons rotatifs

Pour les travaux sur des sols très abrasifs, Liebherr propose le complément parfait : un système de train de roulement doté de « Free Turning Bushings » (FTB). Les manchons de grande dimension, à rotation libre, réduisent au minimum l'usure de la chaîne et du pignon. En outre, les maillons de chaîne et les rouleaux présentent encore plus de pièces d'usure. Ainsi, la durabilité de l'ensemble du train de roulement est considérablement augmentée lors d'une utilisation adaptée.

Travail dans des conditions difficiles

Pour les travaux forestiers ou les utilisations par des températures ambiantes particulièrement froides, jusqu'à -30 °C, des équipements spécialement mis au point sont disponibles. Ceux-ci garantissent une efficacité et une durabilité maximales du PR 716, même dans ces conditions de travail difficiles.

Mode éco

- Le mode éco proposé réduit d'une pression sur un bouton le régime du moteur pour une puissance identique, et diminue en outre la consommation. Idéal pour les travaux légers ou moyennement difficiles
- Des fonctions supplémentaires telles que le ralentissement ou l'arrêt automatique du moteur augmentent la rentabilité au quotidien

Lame 6-voies universelle

- Installation de matériau, remplissage de fossés, construction de talus ou nivellement de précision : grâce à la lame 6-voies, le bouteur PR 716 est une machine à usage universel
- La lame à coin rabattable, en option, limite la largeur de transport à 3 m. La machine peut être transportée sans outil et en quelques gestes et son déplacement est peu coûteux

Toujours informé grâce à LiDAT

- La gestion efficace de la flotte est possible grâce au système de localisation et de transfert de données de Liebherr, LiDAT
- Basé sur les techniques de communication les plus modernes, LiDAT procure des informations détaillées sur le fonctionnement de l'engin et permet ainsi son utilisation économique, une planification optimisée de son emploi et sa surveillance à distance

Fiabilité



Robuste dans tous ses aspects

Les chantiers modernes sont très exigeants en termes de polyvalence et de robustesse pour les engins. Le PR 716 remplit parfaitement ces conditions : grâce à des composants développés spécialement pour les engins de chantier, à des technologies sophistiquées et à des solutions détaillées innovantes, ils offrent une disponibilité maximum.

Ligne de transmission Liebherr

Conception solide

Un principe de propulsion pratiquement inusable

La transmission hydrostatique Liebherr à l'efficacité avérée se passe de composants tels qu'un convertisseur de couple, une boîte de vitesses et une commande différentielle ou un débrayage. Les pompes et moteurs hydrauliques de grande qualité fonctionnent pratiquement sans usure et en toute sécurité.

Période de chauffe contrôlée

Appliquer des charges élevées à une machine froide conduit à une usure superflue des composants. Une méthode fiable permettant de l'éviter pour les bouteurs Liebherr de génération 6 consiste à limiter automatiquement le régime du moteur diesel après un démarrage à froid. Ce n'est que lorsque la température a atteint la plage de sécurité que le moteur peut tourner à plein régime et atteindre sa puissance maximale.

Utilisation sûre

La sécurité des hommes et de la machine sont la priorité des engins de construction. L'entraînement hydrostatique est autobloquant et arrête le PR 716 de manière fiable, même en terrain escarpé, dès que le manipulateur est placé en position neutre ou dès que la pédale d'approche lente est actionnée. Un frein de stationnement entièrement automatique offre une sécurité renforcée.

Un châssis avec une structure en caisson

Le châssis est construit selon une structure en caisson qui a fait ses preuves. Il en résulte une rigidité élevée et une absorption idéale des forces.

Un système de radiateur intelligent

Des ventilateurs pilotés par gestion à la demande, à fonctionnement hydraulique, règlent la température de fonctionnement indépendamment du régime du moteur. Les phases d'échauffement plus courtes et un refroidissement fiable, même lors d'utilisations dans des zones particulièrement poussiéreuses, sont ainsi garantis. Pour les conditions extérieures particulièrement critiques, il est possible de configurer un ventilateur à inversion automatique.

Des équipements optimisés

Les équipements du PR 716 sont construits de manière à satisfaire aux exigences extrêmes. Toutes les lames sont équipées d'une partie avant extrêmement résistante à l'usure, ce qui garantit une durée de vie élevée, même pour les matériaux très soumis à l'usure.



De l'écran au chantier

- Une conception optimisée : les composants sont prévus dès la phase de conception à l'aide des logiciels de développement les plus modernes
- Des contrôles variés au banc d'essai : il s'agit de l'étape suivante dans le processus de développement
- Essais sur le terrain à long terme : des tests difficiles garantissent la disponibilité maximale de la machine

Les technologies essentielles de la maison Liebherr

- Liebherr possède des décennies d'expérience en développement, conception et production de composants, et offre ainsi une fiabilité maximum
- Grâce à des technologies de production dernier cri et un degré d'intégration élevé, nous garantissons pour chaque composant le respect des normes de qualité les plus strictes

Lubrifiants et liquides Liebherr

- Les lubrifiants doivent aujourd'hui être considérés comme un élément de construction et, ainsi, un élément essentiel de tout engin de construction moderne
- Liebherr propose une gamme complète de lubrifiants et de liquides de haute qualité. Ils sont parfaitement adaptés aux engins et ils garantissent une longue durée de vie de tous les composants tout en réduisant au maximum les coûts d'exploitation

Confort



Confort, place et ergonomie : tout-en-un

Le poste de travail radicalement remanié offre un confort de conduite exceptionnel. La confortable cabine Liebherr, spacieuse, ergonomique et peu bruyante, offre les conditions idéales pour travailler sans fatigue et en toute concentration.

Le nec plus ultra des cabines

Ergonomique et clair

La conception parfaitement étudiée de la cabine de conduite offre des conditions idéales pour un travail détendu et productif. Tous les instruments et éléments de commande se trouvent dans le champ de vision du conducteur et sont facilement accessibles. Une vision claire de l'équipement de travail et la parfaite visibilité panoramique permettent au conducteur de se concentrer pleinement sur son activité.

Plus de commodité pour l'utilisation quotidienne

Des détails bien pensés tels que le coffret de rangement réfrigéré, les repose-pieds supplémentaires, les accoudoirs réglables en 3D ainsi que la climatisation performante veillent au bien-être et augmentent la productivité du conducteur au quotidien.

Discret et sans poussière

Grâce à leur isolation efficace et au moteur diesel moderne discret, les émissions sonores des PR 716 sont exemplaires et bien en dessous des seuils légaux. La cabine pressurisée protège le poste de travail et l'opérateur de toute poussière provenant de son environnement.

Commande simple et sûre

Commande par manipulateur unique

Toutes les fonctions de conduite sont commandées facilement et avec précision à l'aide d'un seul et même manipulateur, y compris la fonction « contre-rotation sur place ». Le levier de commande est disponible au choix dans sa version proportionnelle ou avec crans associés, afin que la commande soit aussi adaptée que possible aux besoins du conducteur.

Un siège confortable avec plus de sécurité

Le siège à suspension pneumatique, de série, est parfaitement adaptable au conducteur et désactive automatiquement l'engin lorsqu'il quitte la cabine.

L'hydrostat comme frein de service

Même sur terrains pentus, le boteur se déplace toujours en disposant de la force de traction maximale. L'enrayage automatique du système hydrostat permet à l'opérateur d'arrêter instantanément l'engin à tout moment en ramenant le levier de transmission ou en activant la pédale combinée d'approche lente et de frein. Un frein de stationnement qui s'active automatiquement assure une sécurité supplémentaire.



Touches personnelles

- L'écran tactile a une utilisation intuitive et vous informe en continu sur toutes les données importantes d'utilisation
- En appuyant sur un bouton, l'opérateur peut adapter précisément à ses besoins les paramètres les plus variés de la machine, par exemple la réponse hydraulique de la transmission hydrostatique

Commande intuitive

- Les nouveaux manipulateurs ergonomiques permettent d'offrir au conducteur une prise de main détendue et confortable
- Trois niveaux de vitesse peuvent être programmés de manière individuelle
- En outre, il existe une pédale combinée d'approche lente et de frein, qui peut être utilisée en réduisant le régime du moteur ou non. Ainsi, l'opérateur peut apporter ses touches personnelles à son poste de travail

Visibilité exceptionnelle

- Un plus en termes de sécurité : un plus grand vitrage panoramique, un revêtement périphérique et la protection ROPS/FOPS intégrée permettent une vision panoramique exceptionnelle
- Plus de productivité : grâce à des vitrages plus larges sur les portes et à un capot moteur optimisé, l'opérateur peut mieux surveiller à tout moment son équipement de travail

Facilité d'entretien



Entretien facile et réseau de service performant

Grâce à leur maintenance réduite, les bouteurs Liebherr seront un atout fiable pour le succès économique de votre entreprise. Un vaste réseau de service se traduit pour l'utilisateur par des trajets courts, des structures efficaces et des temps de réaction rapides.

Entretien bon marché

Des contrôles quotidiens simples

Tous les points que le conducteur doit contrôler lors de ses vérifications quotidiennes de routine sont facilement accessibles sur un côté du moteur. La cabine inclinable hydrauliquement permet en outre un accès simple aux composants. Les travaux de maintenance peuvent être réalisés rapidement et efficacement.

De longs intervalles de maintenance

Grâce à l'harmonisation optimale des composants d'entraînement et des lubrifiants, les intervalles de maintenance sont exceptionnellement longs. Les intervalles de vidange de l'huile hydraulique (jusqu'à 8 000 heures de fonctionnement) permettent de réaliser des économies et de minimiser les temps d'arrêt.



Accès plus confortable

- Tous les points d'entretien sont centraux et facilement accessibles. L'inspection quotidienne de l'engin devient simple et rapide grâce à un capot moteur qui s'ouvre largement
- Les points de lubrification pour le palier central du balancier et les attaches du cadre de poussée sont facilement accessibles d'un même côté de la machine

Sécurité de planification optimale

Des coûts planifiables

Les bouteurs Liebherr disposent d'importantes garanties sur l'ensemble de l'appareil et sur la ligne de transmission. Des programmes d'inspection et d'entretien sur mesure rendent toutes les mesures de maintenance planifiables au maximum.

Remanufacturing

Le programme de remanufacturing Liebherr propose le retraitement au meilleur marché des composants conformément aux plus hauts standards industriels. Différents niveaux de traitement peuvent être choisis : composants échangés, révision générale ou réparation. Ainsi, le client reçoit des composants de qualité d'origine à un prix très réduit.



Des ventilateurs orientables

- Tant les grilles de radiateur que les ventilateurs du PR 716 peuvent être rabattus si nécessaire
- En particulier dans les environnements très poussiéreux, cela facilite nettement le nettoyage du système de refroidissement et contribue à optimiser la période d'utilisation de l'engin

Le client est au centre des préoccupations

Conseils et prestations de service compétents

Un service de conseil compétent est une évidence pour Liebherr. Un personnel qualifié vous offre une aide décisionnelle pour vos besoins spécifiques : discussions de vente orientées vers l'application, accords de service, solutions alternatives de réparation avantageuses, gestion des pièces d'origine, transmission des données à distance pour la planification de l'utilisation et la gestion de la flotte.

Échanges continus avec l'utilisateur

Nous profitons du savoir d'experts ainsi que des expériences pratiques de nos clients pour optimiser en conséquence les machines et les prestations de service – l'expérience au service de la pratique.



Service de pièces détachées plus rapide

- Pièces disponibles en continu : le service de pièces détachées de Liebherr est opérationnel 24 heures sur 24 pour nos distributeurs
- Catalogue en ligne de pièces détachées : sélection et commande rapides et sur le portail Liebherr en ligne
- Grâce au suivi en ligne, l'état de votre commande peut être consulté à tout moment

Données techniques



Moteur Diesel

Moteur Diesel Liebherr	D 924 A7 Emissions conformes aux Directives 97/68/CE, 2004/26/CE Phase IV et EPA/CARB Tier 4f
Puissance (nette)	
ISO 9249	93 kW/ 126 ch
SAE J1349	93 kW/ 125 ch
Puissance maximale (nette)	
ISO 9249	107 kW/ 146 ch
SAE J1349	107 kW/ 144 ch
Régime nominal	2 100 1/min
Cylindrée	4,5 l
Conception	Moteur 4 cylindres en ligne, refroidi par eau, turbocompresseur, refroidisseur de l'air de suralimentation air-air
Système d'injection	Injection directe, Common Rail, régulation électronique
Lubrification du moteur	Lubrification par circulation forcée, jusqu'à une inclinaison de 35° dans tous les sens
Tension de service	24 V
Alternateur	140 A
Démarrreur	5,5 kW
Batteries	2 x 100 Ah/ 12 V
Filtre à air	Filtre à air sec, avec préfiltre, élément principal et de sécurité, témoin d'entretien dans la cabine
Système de refroidissement	Radiateur combiné, à unités de refroidissement pour l'eau et l'air de suralimentation, ventilateur à entraînement hydrostatique



Hydraulique de travail

Système hydraulique	Circuit ouvert avec bloc de commande load-sensing
Type de pompe	Pompe à engrenage
Débit max.	97 l/min
Limite de pression	220 bar
Distributeur	3 tiroirs avec possibilité d'extension à 4
Système de filtrage	Filtre de refoulement avec barreau magnétique dans le réservoir hydraulique
Commande	Manipulateur unique pour tous les mouvements de la lame



Transmission, commande

Système de transmission	Transmission hydrostatique, entraînement constant et indépendant pour chaque train de chenille
Vitesse de translation*	à variation continue
Plage 1 (en arrière) :	0 – 4,0 km/h (4,5 km/h)
Plage 2 (en arrière) :	0 – 6,0 km/h (8,0 km/h)
Plage 3 (en arrière) :	0 – 10,0 km/h (10,0 km/h)
	*Réglage préalable, toutes les plages de vitesse peuvent être paramétrées au manipulateur
Régulation de charge limite	Le système Litronic surveille électroniquement le régime du moteur Diesel et régule la vitesse de translation selon la force de poussée nécessaire
Direction	Hydrostatique
Frein de service	Hydrostatique (freinage dynamique) sans usure
Frein de stationnement	Freins multidisques à bain d'huile, sans usure, actionnés automatiquement lorsque le manipulateur de translation est mis au point mort
Système de refroidissement	Radiateur pour huile hydraulique intégré dans le radiateur combiné
Système de filtrage	Filtrage fin dans le circuit de gavage
Réducteur de translation	Réducteur à pignon droit et planétaire
Commande	Manipulateur unique pour tous les mouvements de translation et de direction. En option : manipulateur à 3 positions avec pédale d'approche lente



Cabine de conduite

Cabine	Suspension élastique, pressurisation, inclinaison de 40° vers l'arrière par pompe hydraulique manuelle, structure de protection au retournement ROPS (EN ISO 3471) et contre la chute de pierres FOPS (EN ISO 3449) intégrées
Siège conducteur	Siège confortable, à suspension pneumatique, réglage individuel
Contrôle	Moniteur à commande tactile : affichage des données actuelles de la machine, surveillance automatique de l'état de fonctionnement. Paramétrage individuel de la machine

Train de roulement

	XL	LGP
Conception	Train de roulement à galets de roulement fixes	
Suspension	Paliers élastiques et balancier	
Chaînes	Pré lubrifiées, tuiles 1 nervure, réglage de la tension de la chaîne par unité d'amortissement et tendeur à graisse	
Maillons de chaîne, par côté	39	39
Galets de roulement, par côté	7	7
Galets porteurs, par côté	1 (2*)	1 (2*)
Segments de barbotin, par côté	5	5
Tuiles, standard	560 mm	610 mm
Tuiles, option		711 mm 762 mm

* 2 galets porteurs avec chaîne à maillons tournants FTB

Niveaux sonores

Niveau sonore interne selon ISO 6396	
L _{pA} (pression acoustique au poste de conduite)	75 dB(A)
Niveau sonore externe selon 2000/14/CE	
L _{WA} (émissions sonores dans l'environnement)	109 dB(A)

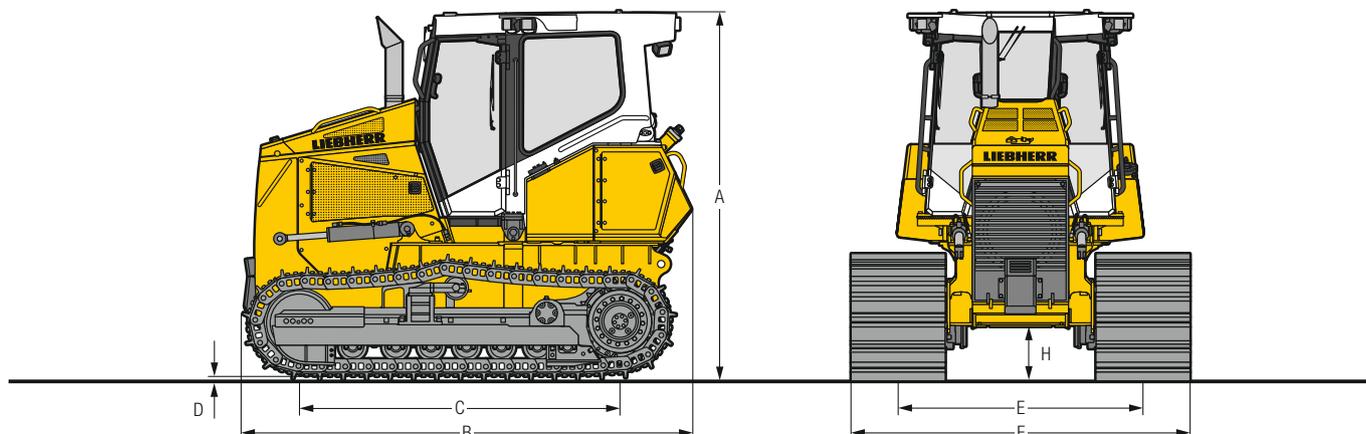
Contenances

Réservoir de carburant	320 l
Réservoir de solution d'urée	50 l
Circuit de refroidissement	24 l
Huile moteur avec filtre	19 l
Réservoir hydraulique	101 l
Réducteur de translation XL, LGP, chaque	7,5 l

Force de traction

Max.	215 kN
à 1,5 km/h	190 kN
à 3,0 km/h	96 kN
à 6,0 km/h	49 kN
à 9,0 km/h	32 kN

Dimensions

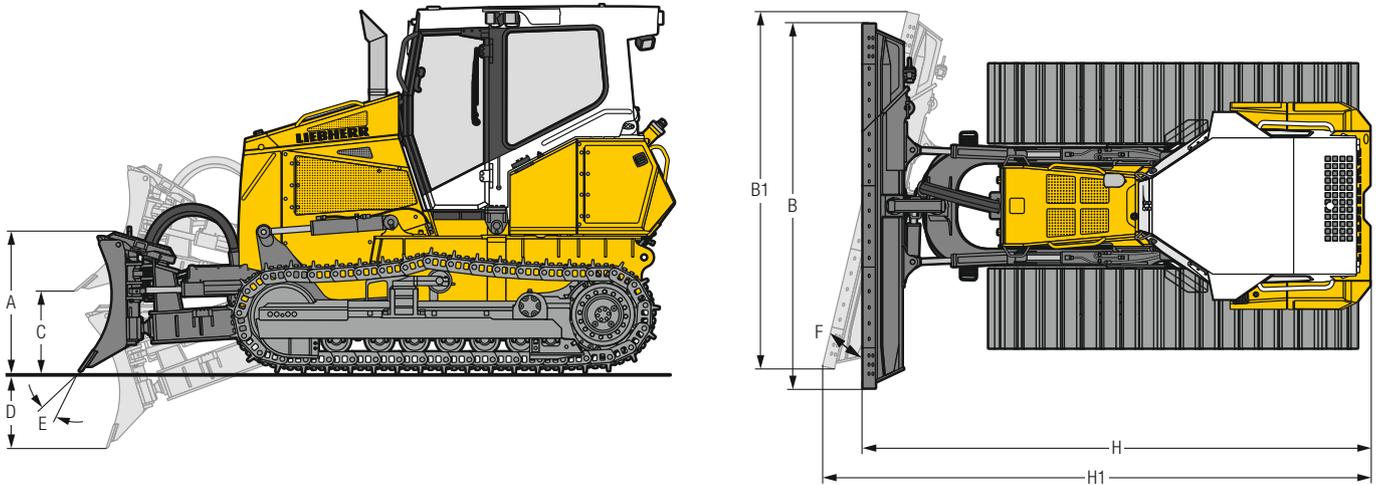


Dimensions

Train de roulement		XL	LGP
A	Hauteur sur cabine	mm	3 012
B	Longueur sans équipement	mm	3 655
C	Distance entre les roues	mm	2 605
D	Hauteur des nervures de tuiles	mm	55,5
E	Largeur de voie	mm	1 780
H	Garde au sol	mm	443
F	Tuiles 560 mm		
	Largeur sur train de roulement	mm	2 340
	Poids pour le transport ¹⁾	kg	11 559
F	Tuiles 610 mm		
	Largeur sur train de roulement	mm	–
	Poids pour le transport ¹⁾	kg	2 590
F	Tuiles 711 mm		
	Largeur sur train de roulement	mm	–
	Poids pour le transport ¹⁾	kg	11 933
F	Tuiles 762 mm		
	Largeur sur train de roulement	mm	–
	Poids pour le transport ¹⁾	kg	2 742
			12 042

¹⁾ Lubrifiants et consommables, 20% carburant, cabine ROPS/FOPS.

Équipement avant



Lame 6-voies cadre de poussée intérieur

		Lame 6-voies	Lame 6-voies avec coin rabattables	Lame 6-voies LGP	Lame 6-voies avec coin rabattables LGP
Train de roulement	m ³	XL	XL	LGP	LGP
Capacité de la lame, ISO 9246	mm	2,75	2,75	3,11	3,11
A Hauteur de la lame	mm	1 100	1 100	1 100	1 100
B Largeur de la lame	mm	3 145	3 145	3 510	3 510
B1 Largeur de la lame, lame orientée	mm	2 896	2 896	3 226	3 226
Largeur de transport	mm	2 896	2 467	3 226	2 808
C Hauteur de levage max.	mm	999	999	999	999
D Profondeur de creusement max.	mm	511	511	511	511
E Réglage de l'angle de coupe		5°	5°	5°	5°
F Réglage de l'orientation		25°	25°	25°	25°
Dévers (tilt) max.	mm	448	448	500	500
H Longueur totale, lame droite	mm	4 854	4 854	4 854	4 854
H1 Longueur totale, lame orientée	mm	5 477	5 477	5 555	5 555
Tuiles 560 mm					
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	13 290	13 650	–	–
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	0,46	0,47	–	–
Tuiles 610 mm					
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	–	–	13 506	13 876
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	–	–	0,43	0,44
Tuiles 711 mm					
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	–	–	13 721	14 091
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	–	–	0,37	0,38
Tuiles 762 mm					
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	–	–	13 830	14 200
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	–	–	0,35	0,36

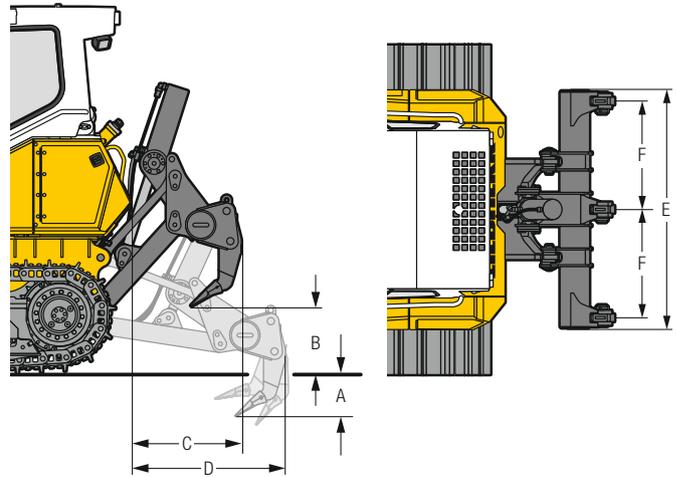
¹⁾ Lubrifiants et consommables, 100 % carburant, cabine ROPS/FOPS, opérateur, lame comme indiquée.

Equipement arriere



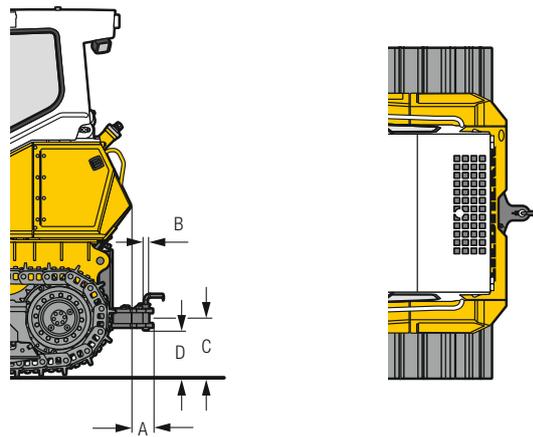
Scarificateur 3 dents

A	Profondeur de ripage	mm	418
B	Hauteur de levage	mm	498
C	Longueur totale, scarificateur relevé	mm	886
D	Longueur totale, scarificateur abaissé	mm	1 147
E	Largeur du scarificateur	mm	1 970
F	Ecartement des dents	mm	900
	Poids	kg	993



Chape d'attelage

			fixe
A	Longueur supplémentaire	mm	172
B	Diamètre de l'axe	mm	44,5
C	Hauteur du crochet	mm	424
D	Garde au sol	mm	329
	Ecartement de la clé	mm	90
	Poids	kg	157



Équipement



Machine de base

Arrêt automatique du moteur	+
Compartiment de batteries avec verrou	•
Control niveau d'huile hydraulique	+
Crochet d'accouplement arrière	•
Filtre à air sec, à double garniture avec pré-filtre	•
Filtre à particules	1)
Huile hydraulique Liebherr, bio-dégradable	+
Kit charbon	1)
Kit grand froid	1)
Kit travaux forestiers	1)
LiDAT – Système de transmission de données	•
Main courante supplémentaire sur le réservoir	+
Moteur Diesel Liebherr norme d'émission phase IV/Tier 4f	•
Oeillet de fixation avant	•
Peinture spéciale	+
Pelle avec support	+
Pompe de remplissage carburant, électrique	+
Portes compartiment moteur verrouillables	•
Pré-équipement pour système de guidage	+
Pré-filtre à carburant grossier	•
Pré-filtre à carburant grossier, chauffant	+
Protection de radiateur sur charnières (avec outils)	•
Radiateur à grosse maille	•
Réduction automatique du régime moteur	+
Réservoir de solution d'urée, verrouillable	•
Séparateur d'eau	•
Trousse à outils agrandie	+
Ventilateur à entraînement hydrostatique	•
Ventilateur pivotant (avec outil)	•
Ventilateur réversible	+



Hydraulique de travail

Distributeur à 3 tiroirs	•
Filtre de reflux dans le réservoir	•
Fonction descente rapide de la lame	•
Kit hydraulique pour scarificateur	+
Kit hydraulique pour treuil	+
Position flottante de la lame	•



Transmission

Frein de stationnement automatique	•
Hydraulique de translation, manipulateur à 3 positions	+
Hydraulique de translation, manipulateur proportionnel	•
Interrupteur d'arrêt d'urgence	•
Interrupteur de contact dans le siège conducteur	•
Limitation de charge électronique	•
Pédale d'approche lente	+
Réducteur de translation planétaire	•
Régulation de vitesse sur 3 plages	•
Transmission hydrostatique	•



Cabine de conduite

Accoudoirs à orientation 3D	•
Cabine avec chauffage	•
Camera de recul	+
Clavier latéral de commande de la climatisation	•
Climatisation	•
Compartiment de rangement	+
Crochet de maintien pour Joystick	•
Eclairage intérieur	•
Ecran couleur tactile	•
Essuie-glaces avant, arrière, sur les portes, à balayage intermittent	•
Extincteur	+
Grillage de protection pour vitres	+
Lave-glace	•
Pare-soleil avant	+
Poignée autour des manipulateurs	+
Pré-équipement radio	+
Prise 12 V	•
Radio	+
Repose-pieds sur la console frontale	+
Rétroviseur intérieur	•
Rétroviseur extérieur	+
Rétroviseur pour scarificateur	+
ROPS/FOPS intégrées	•
Siège Confort à amorti pneumatique	•
Siège Premium à amorti pneumatique	+
Système de filtration des poussières par surpression	+
Ventilation pressurisée	•
Vitrage en verre de sécurité teinté	•
Vitre coulissante droite	+
Vitre coulissante gauche	+

• = Standard

+ = Option

1) Sur demande auprès du revendeur

Équipement



Installation électrique

2 batteries démarrage à froid	•
2 phares de travail arrière, sur la cabine	•
2 phares de travail supplémentaires arrière, sur la cabine	+
4 phares de travail avant, sur la cabine	•
Anti-démarrage électronique	+
Avertisseur de marche arrière, acoustique et visuel	+
Avertisseur sonore	•
Avertisseur sonore de marche arrière	+
Avertisseur sonore de marche arrière, débranchable	+
Coupe-circuit des batteries	•
Coupe-circuit des batteries, verrouillable	+
Gyrophare	+
Phares de travail LED	+
Tension 24 V	•



Train de roulement

Chaînes prélubrifiées	•
Guide-chaîne avant et arrière	•
Guide-chaîne central	+
Maillon de fermeture démontable	•
Protection longue des chaînes	+
Segments de barbotin ajourés	1)
Segments de barbotins boulonnés	•
Train de roulement à maillons tournants FTB ²⁾	+
Train de roulement LGP	+
Train de roulement XL	+
Tuiles – application normale	•
Tuiles à évitement trapézoïdal ²⁾	+

• = Standard

+ = Option

¹⁾ Sur demande auprès du revendeur

²⁾ Largeurs de tuiles disponibles sur demande auprès du revendeur

Le montage ou l'ajout de tout équipement ou accessoire provenant d'autres fabricants nécessitent l'accord préalable de la société Liebherr !



Équipement avant

Couteaux latéraux boulonnés pour lame 6-voies	+
Lame 6-voies	+
Lame 6-voies avec coin rabattable	+
Réglage de l'angle de coupe	+
Rehausse de lame	+



Équipement arrière

Contrepoids arrière 1 000 kg	+
Dispositif de remorquage fixe	+
Plaque de fixation pour équipements spécifiques	+
Scarificateur 3 dents	+
Treuil à câble	1)

Liebherr-Werk Telfs GmbH

Hans Liebherr-Straße 35, A-6410 Telfs

☎ +43 50809 6-100, Fax +43 50809 6-7772

www.liebherr.com, E-Mail: lwt.marketing@liebherr.com

www.facebook.com/LiebherrConstruction