

Information produit : Machine de manutention de grumes

LH 35 M Timber

Litronic®

Poids en ordre de marche

29 600 – 31 600 kg

Moteur

150 kW/204 ch

Phase IV

Phase IIIA



LIEBHERR

Performance

Vitesse et puissance –
le duo gagnant

Rentabilité

Un investissement –
sur le long terme



Fiabilité

Solidité et durabilité – la qualité
jusque dans les moindres détails

Confort

Technique et confort –
unis à la perfection

Facilité d'entretien

Une efficacité maximale –
même pour la maintenance et l'entretien



Un concept pensé jusqu'au moindre détail





Moteur de traction optimisé

- Une performance de conduite accrue pour une consommation de carburant réduite, même dans les montées
- Puissant, robuste, fiable et silencieux



Rehausseur de cabine rigide LFC 120

- Nouveau système mûrement réfléchi et peu encombrant avec marches intégrées et inclinaison de 10° pour un accès aisé et une sécurité accrue



Dispositif d'attelage réglable en hauteur

- La hauteur du crochet d'attelage peut être réglée par tranches de 60 mm sur une plage d'env. 760 à 1 060 mm
- Adaptation simple et rapide de la hauteur du crochet d'attelage à la hauteur du timon

Une solution convaincante sur le terrain



Performance

Augmentation de la puissance moteur

La puissance moteur de 150 kW (contre 140 kW sur les anciens modèles) offre au système un couple plus élevé pour des déplacements plus rapides et puissants. Les pointes de charge sont ainsi parfaitement compensées, permettant ainsi d'avoir toujours à disposition le couple maximal pour des performances hors pair.

Dynamique de pointe

La puissance moteur de 150 kW combinée à un volume de pompage augmenté garantit une accélération maximale et des déplacements très rapides.

Un concept pensé jusqu'au moindre détail

Les quatre roues directrices de série assurent une manœuvrabilité élevée de la pelle de manutention de grumes, y compris sur les espaces restreints des parcs à bois. Par ailleurs, les quatre roues directrices augmentent la tenue de route et améliorent la trajectoire.

Châssis optimisé pour l'utilisation en remorque

Pour les longs trajets, la combinaison entre machine de transport du bois et remorque est optimale. Le nouveau châssis avec appui 2 points/lame d'ancrage permet une nette augmentation de la productivité en mode remorque. La stabilisation 2 points garantit une stabilité maximale ainsi que des forces de levage élevées lors du chargement et déchargement de la remorque sur toute la plage de pivotement. Il est ainsi possible de transporter plus de bois par chargement et donc d'augmenter la productivité. La lame peut également être utilisée pour les travaux de déblayage et augmente ainsi la sécurité au travail.



Rentabilité

Circuit d'orientation fermé

Lors du freinage de la tourelle, le circuit d'orientation fermé transmet l'énergie de freinage au système. Cette technique simple et efficace pose de nouveaux jalons en termes d'efficacité et de rentabilité.

Liebherr-Power Efficiency (LPE)

LPE optimise l'interaction entre les composants de l'entraînement en terme de rendement et permet d'exploiter la machine dans la plage de consommation de carburant spécifique la plus basse afin de diminuer la consommation tout en augmentant l'efficacité à performances égales.

Une conduite efficace

Le réglage électrique de l'angle d'inclinaison dans le moteur de traction garantit un couple supérieur, une accélération maximale et une force de traction plus élevée. Cela permet de bénéficier d'une performance de conduite constamment élevée, même dans les montées. L'adaptation optimale du régime et du débit assure également une consommation de carburant efficace, même à la vitesse maximale.

Une solution convaincante sur le terrain



Fiabilité

Qualité et compétence

Notre expérience, notre compréhension des besoins des clients et les techniques que nous mettons en oeuvre sont la garantie de notre succès. Liebherr séduit ainsi depuis de nombreuses décennies grâce à un degré d'intégration élevé et des solutions systèmes. Les composants clés comme le moteur diesel, les pièces électroniques, la couronne de rotation, le mécanisme de pivotement et le vérin hydraulique sont conçus et produits par Liebherr. Le degré d'intégration élevé garantit une haute qualité et permet une parfaite harmonisation entre les différents composants.

Équipements de protection

Les engins de manutention sont particulièrement sollicités lors des opérations ardues de manutention des grumes. Les équipements de protection disponibles en option prolongent la durée de vie des composants et garantissent une disponibilité élevée de la pelle de manutention tout en assurant une sécurité maximale pour l'homme comme pour l'engin.

Auto-diagnostic intelligent

L'électronique de commande intelligente permet un contrôle permanent des fonctions vitales de la machine et donc une grande disponibilité de la machine. Les éléments importants pour la sécurité bénéficient d'un contrôle particulièrement sévère afin de garantir une fiabilité maximale.

Confort

Commande proportionnelle

Dans les parcs à bois caractérisés par un espace restreint, l'exactitude et la précision de pilotage sont de mise. Grâce au mode de commande proportionnelle, le mini-joystick à 4 positions simplifie l'utilisation de l'engin et le rend plus efficace. Avec son design élancé et ergonomique, le joystick est un élément fonctionnel qui offre à l'opérateur une manipulation simple et efficace.



Facilité d'entretien

Frein mécanisme d'orientation Comfort

Le frein mécanisme d'orientation standard Comfort permet à l'opérateur de choisir entre les modes manuel, semi-automatique et automatique.

En mode manuel, le frein mécanisme d'orientation s'ouvre et se ferme en appuyant sur le bouton du joystick.

En mode semi-automatique, la fermeture du frein mécanisme d'orientation se fait également manuellement, mais il s'ouvre automatiquement dès qu'on oriente la tourelle en actionnant le joystick.

En mode automatique, le frein mécanisme d'orientation se ferme automatiquement dès que la tourelle s'arrête et un temps défini auparavant par l'opérateur s'écoule. L'ouverture du frein mécanisme d'orientation se fait également automatiquement quand l'opérateur actionne le joystick pour orienter la tourelle.

L'ouverture et la fermeture automatique du frein mécanisme d'orientation permettent à l'opérateur de travailler plus rapidement et plus précisément.

Une construction qui facilite l'entretien

La structure de ces engins, conçue pour en faciliter l'entretien, raccourcit les opérations de maintenance et minimise les coûts que ces dernières engendrent grâce au temps ainsi économisé. Tous les points de maintenance sont confortablement accessibles du sol par de grandes portes d'entretien à large ouverture. Le concept d'entretien optimisé rassemble certains points de maintenance individuels et réduit ainsi leur nombre au maximum. Les opérations sont ainsi réalisées de manière rapide et efficace.

Avantages de maintenance intégrés

La réalisation des opérations de maintenance permet de préserver la fonctionnalité d'une machine. Elle est cependant associée à des temps d'immobilisation qu'il est impératif de minimiser. Des systèmes de graissage automatique centralisé pour l'équipement et la tourelle et, en option, pour le châssis, le dispositif d'attache rapide et l'outil simplifient le respect des intervalles de lubrification prédéfinis et garantissent une longue durée de vie pour les composants tout en augmentant la productivité des machines de manutention de grumes Liebherr LH 35 M Timber.

Données techniques



Moteur diesel

Puissance selon norme ISO 9249	150 kW (204 ch) à 1 700 tr/min
Type	Liebherr D934
Conception	4 cylindres en ligne
Alésage/Course	122/150 mm
Cylindrée	7,0 l
Mode de combustion	diesel 4 temps système d'injection Common-Rail suralimenté avec refroidissement de l'air d'admission réduction des gaz d'échappement
Filtration	filtre à air sec avec séparateur primaire et élément de sécurité
Ralenti automatique	contrôlé par capteur
Circuit électrique	
Tension	24 V
Batteries	2 x 135 Ah/ 12 V
Alternateur	triphasé 28 V/ 140 A
Phase IV	
Emissions de substances nocives	conformément à la norme 97/68/CE phase IV
Épuration des gaz d'échappement	la technologie SCR Liebherr
Réservoir de carburant	330 l
Réservoir d'urée	46 l
Phase IIIA	
Emissions de substances nocives	conformément à la norme 97/68/CE phase IIIA
Réservoir de carburant	330 l



Système de refroidissement

Moteur diesel	refroidissement par eau installation réfrigérante compacte, contient le système de ventilation pour l'eau, huile hydraulique, l'air de suralimentation avec un ventilateur à réglage continu et thermostatique
----------------------	---



Commande

Système de répartition d'énergie	à l'aide de distributeurs hydrauliques avec des clapets de sécurité intégrés, permettant une commande simultanée du châssis et de l'équipement. Circuit de rotation indépendant
Commande	
Rotation et équipement	commande préalable hydraulique et pilotage proportionnel par manipulateur en croix
Translation	pilotage électroproportionnel par pédale
Fonctions supplémentaires	opérées par pédales à pilotage électroproportionnel ou par un interrupteur
Commande proportionnel	transmetteur à action proportionnelle sur les manipulateurs en croix pour fonctions hydrauliques additionnelles



Circuit hydraulique

Pompe hydraulique	
pour l'équipement et la translation	2 pompes de réglage à pistons axiaux Liebherr (construction à double)
Débit max.	2 x 231 l/min
Pression max.	350 bar
pour l'orientation	pompe de réglage à pistons axiaux réversible, en circuit fermé
Débit max.	140 l/min
Pression max.	420 bar
Régulation et commande des pompes	système Confort Synchrone Liebherr (LSC) avec régulation électronique par puissance limite, débit mini des pompes à pression max., distribution de l'huile aux différents récepteurs proportionnelle à la demande
Capacité du réservoir hydr.	175 l
Capacité du circuit hydr.	430 l
Filtration	1 filtre dans le circuit retour, avec haute précision de filtration (5 µm)
Modes de travail	adaptation de la puissance du moteur et de l'hydraulique selon les applications, à l'aide d'un présélecteur du mode de fonctionnement. Travaux particulièrement économiques et non nuisibles à l'environnement ou pour des performances de manutention max. et applications difficiles
S (Sensitive)	travaux de précision ou levage de charges
E (Eco)	travaux particulièrement économiques et non nuisibles à l'environnement
P (Power)	travaux performants avec une faible consommation
P+ (Power-Plus)	destiné à un maximum de performances, aux opérations très lourdes et à un fonctionnement en continu
Réglage du régime et de la puissance	adaptation en continu de la puissance du moteur et de l'hydraulique par l'intermédiaire du régime
Option	Tool Control : 10 débits et pressions réglables pour accessoires en option



Orientation

Entraînement	moteur à pistons axiaux Liebherr en circuit fermé, Liebherr train planétaire
Couronne de rotation	Liebherr, étanche à billes et denture intérieure
Vitesse de rotation	0 – 9,5 tr/min en continu
Couple de rotation	76 kNm
Frein de blocage	disques sous bain d'huile (à action négative)



Cabine

Cabine	structure de cabine de sécurité TOPS (anti-retournement) avec pare-brise entièrement ou partiellement escamotable sous le toit, projecteurs de travail intégré dans le toit, porte avec deux vitres latérales coulissantes, grand espace de rangement et nombreux vide-poches, suspension anti-vibrations, isolation phonique, vitrage en verre feuilleté (VSG) teinté, pare-soleil indépendant pour le pare-brise et la lucarne de toit
Siège du conducteur Comfort	siège conducteur à suspension à air avec accoudoirs réglables sur trois niveaux, appui-tête, sangle abdominale, chauffage intégré, réglage de l'inclinaison et de la longueur de l'assise, suspension horizontale (blocage possible), réglage automatique de hauteur indexé au poids du conducteur, réglage du niveau d'amortissement, soutien pneumatique des lombaires, climatisation passive avec charbon actif
Siège du conducteur Premium (Option)	en complément aux équipements du siège Comfort : adaptation électroniques à la corpulence (postajustement automatique), amortissement pneumatique basse fréquence, climatisation active avec charbon actif et ventilateur accoudoirs oscillants avec le siège, console gauche rabattable
Commande	grand écran couleur haute définition avec commande explicite par écran tactile, apte à la vidéo, de nombreuses possibilités de réglage, de contrôle et de surveillance (p. ex. climatisation, consommation de carburant, paramètres de la machine et des outils)
Commande et affichages	climatisation automatique, fonction de ventilation, dégivrage et déshumidification rapides par simple pression sur un bouton, commande des clapets de ventilation par menu ; filtres pour l'air frais et l'air de circulation simples à remplacer et accessibles de l'extérieur ; unité de climatisation conçue pour des températures extérieures extrêmes, capteurs de rayonnements solaire pour températures extérieures et intérieures



Châssis

Entraînement	semi-automatique à 2 gammes de vitesse et ralentisseur intégré, moteur à pistons axiaux Liebherr avec robinet de freinage à double effet
Vitesse de translation	
Pilotage par manipulateur et volant	0 – 3,5 km/h en continu (ralentisseur + vitesse 1) 0 – 7,0 km/h en continu (vitesse 1) 0 – 13,0 km/h en continu (ralentisseur + vitesse 2) 0 – 20,0 km/h en continu (vitesse 2)
Mode de conduite	de type automobile avec pédale d'accélération en conduite sur route, fonction de régulateur de vitesse : enregistrement en continu de la position de la pédale d'accélération
Essieux	essieux directeurs 60 t ; blocage hydraulique manuel ou automatique du pont directeur oscillant
Toutes roues directrice	en série
Inversion de la direction	en série
Frein de service	système de freinage à double circuit et accumulateur de pression ; freins à disques multiples à bain d'huile, sans jeu
Frein de blocage	disques sous bain d'huile (à action négative)
Types d'appui	lame d'ancrage arrière
Option	lame d'ancrage arrière et avant lame d'ancrage arrière + 2 stabilisateurs avant



Équipement

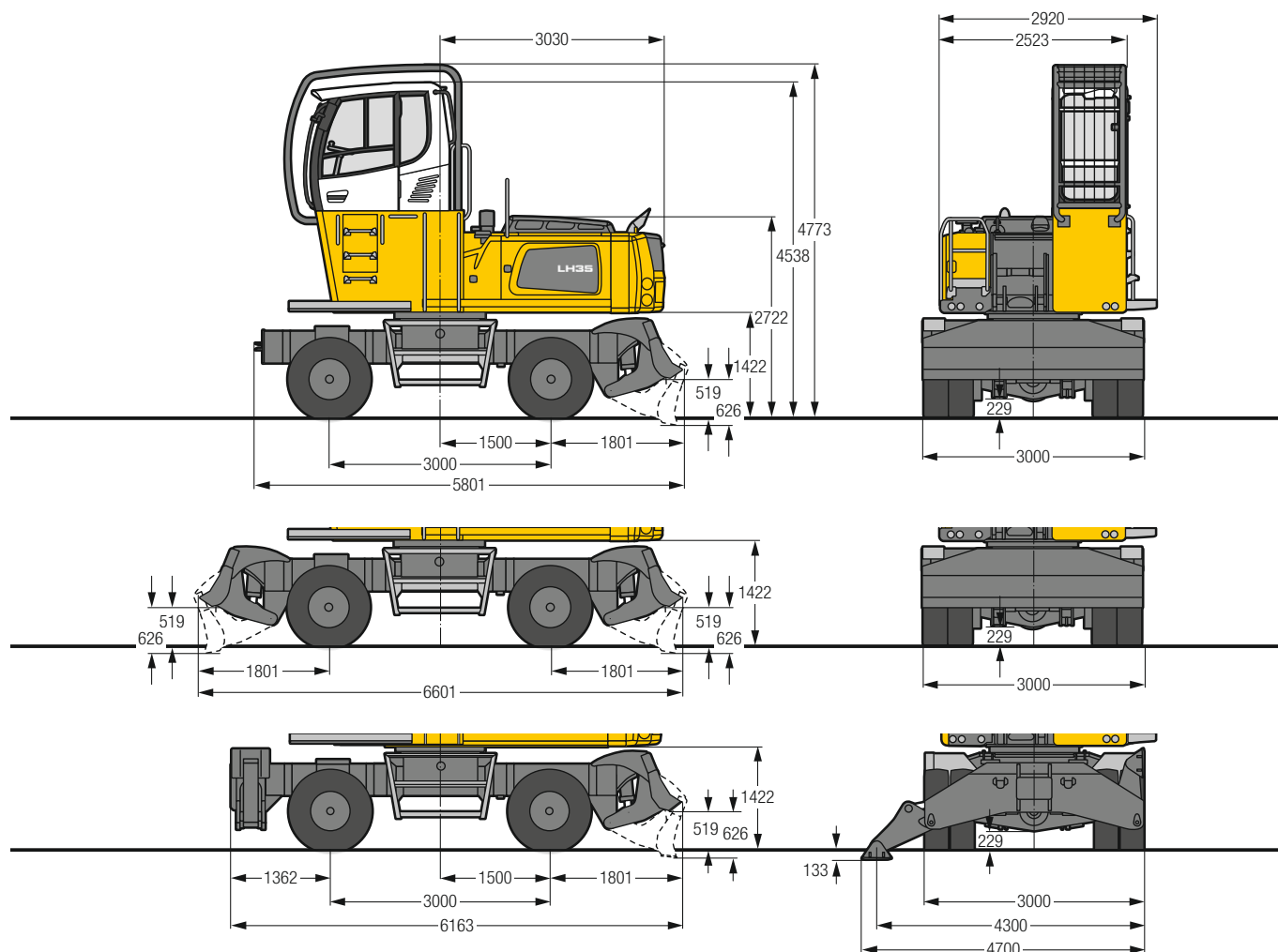
Conception	tôles d'acier très résistantes aux points à forte sollicitation pour exigences extrêmes. Fixation robuste de qualité pour l'équipement et les vérins hydrauliques
Vérins hydrauliques	vérins Liebherr avec système d'étanchéité et de guidage spécial et protection de fin de course
Paliers	étanches et d'entretien réduit



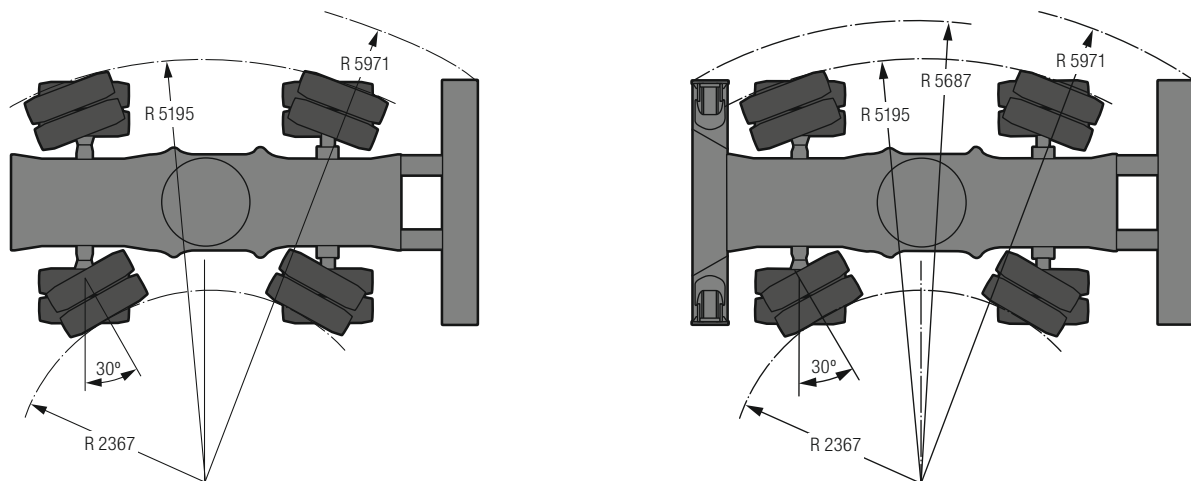
Machine complète

Graissage	système Liebherr de graissage centralisé automatique, tourelle et équipement
Option	système Liebherr de graissage centralisé automatique, châssis
Système d'accès	système d'accès sûr et durable avec marches antidérapantes composants principaux galvanisés à chaud
Niveau sonore	
ISO 6396	L_{pA} (intérieur) = 71 dB(A)
2000/14/CE	L_{WA} (extérieur) = 103 dB(A)

Dimensions



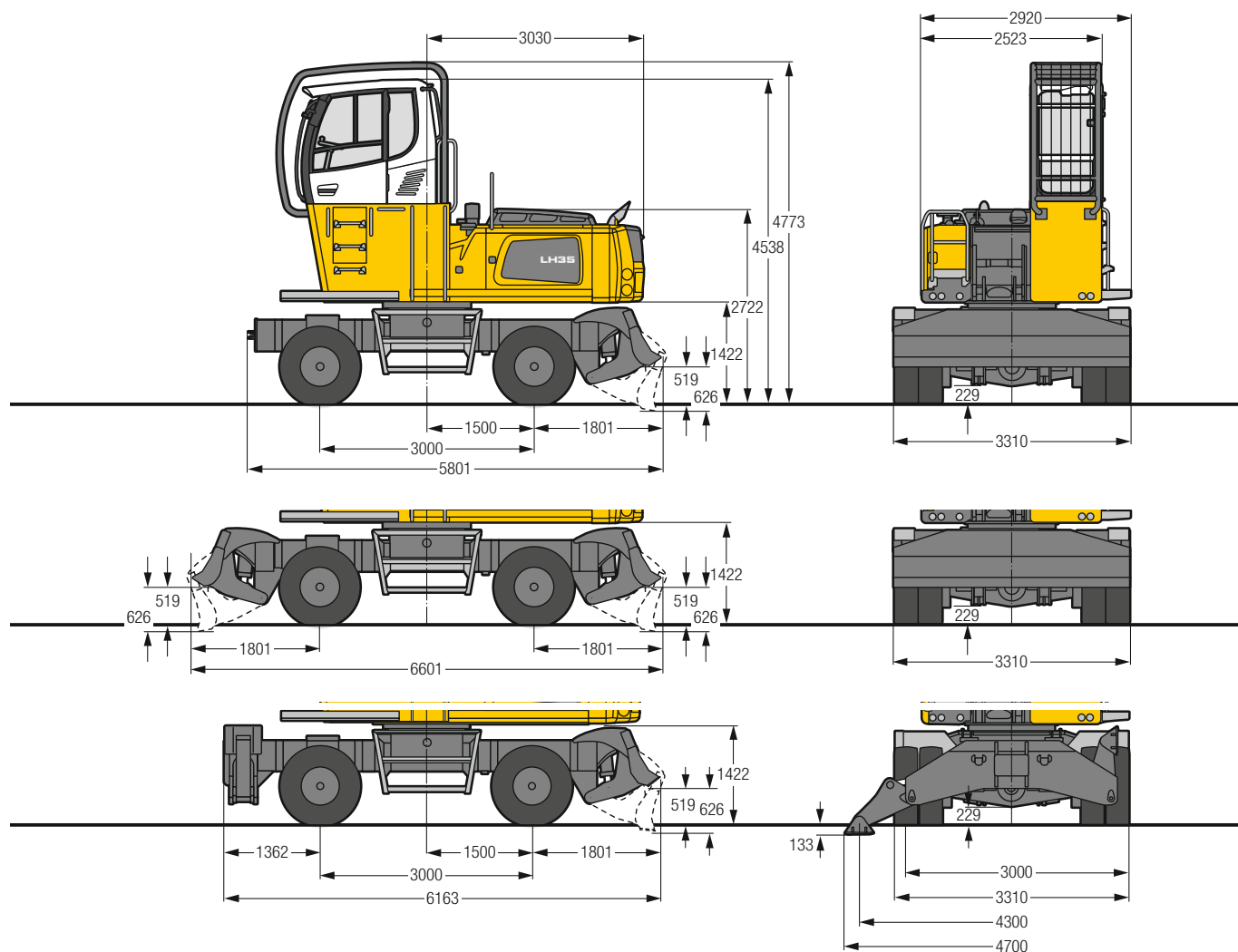
Rayons de braquage



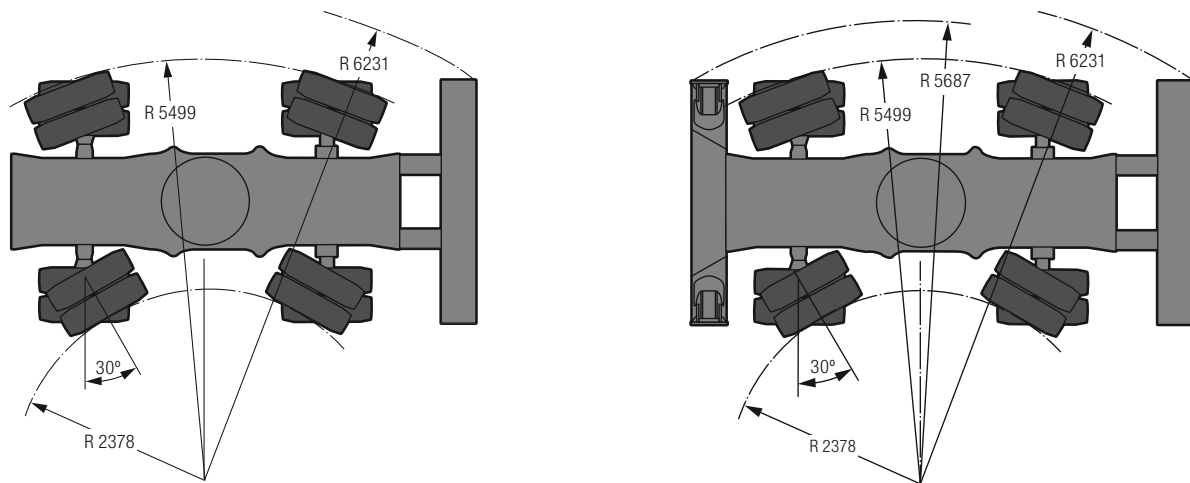
Pneumatiques 12.00-20

Dimensions

Châssis EW

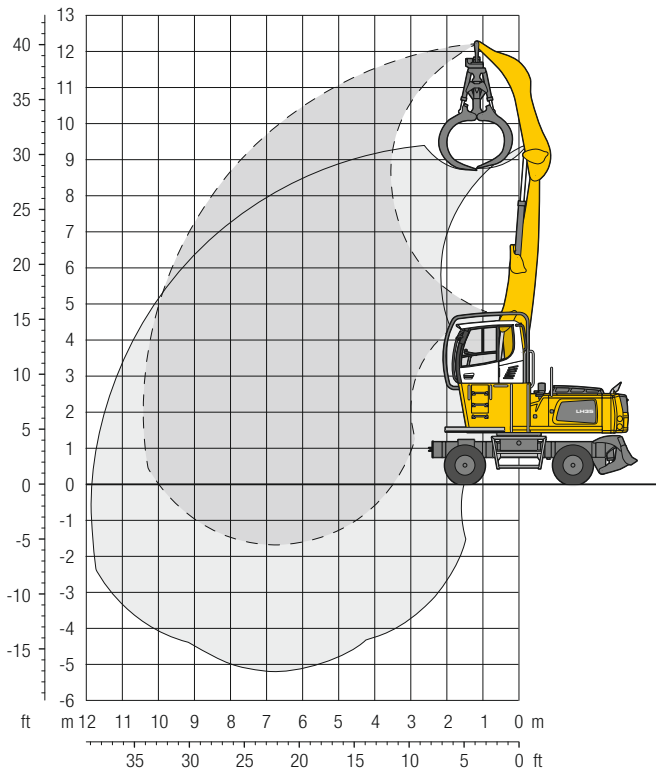


Rayons de braquage



Pneumatiques 12.00-20

Equipment GA10

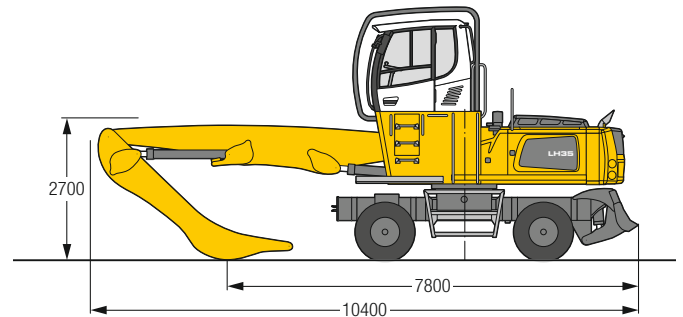


Poids

Le poids en ordre de marche comprend la machine de base avec lame d'ancrage, cabine avec rehausse fixe, 8 pneus, flèche droite 6,50 m, balancier coudé 4,00 m et pinces à bois GM 20B/1,70 m².

Poids 29 600 kg

Dimensions



		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m				
m	Châssis													m
12,0	Stabilisateurs relevés (translation)											10,7*	10,7*	2,5
	Stabilisateurs relevés											10,7*	10,7*	
	Lame abaissée											10,7*	10,7*	
10,5	Stabilisateurs relevés (translation)			8,9	10,0*							5,6	6,9*	6,0
	Stabilisateurs relevés			10,0*	10,0*							6,9*	6,9*	
	Lame abaissée			10,0*	10,0*							6,9*	6,9*	
9,0	Stabilisateurs relevés (translation)			9,0	10,2*	5,7	7,6	4,0	5,3			3,8	5,0	7,7
	Stabilisateurs relevés			10,2*	10,2*	7,2	8,3*	5,0	6,6			4,7	6,0*	
	Lame abaissée			10,2*	10,2*	7,6	8,3*	5,3	6,8*			5,0	6,0*	
7,5	Stabilisateurs relevés (translation)			8,9	10,3*	5,7	7,5	4,0	5,3			3,0	4,0	8,9
	Stabilisateurs relevés			10,3*	10,3*	7,1	8,3*	5,0	6,6			3,8	5,0	
	Lame abaissée			10,3*	10,3*	7,6	8,3*	5,3	7,0*			4,0	5,5*	
6,0	Stabilisateurs relevés (translation)	12,3*	12,3*	8,6	10,8*	5,6	7,4	3,9	5,2	2,9	3,9	2,6	3,5	9,6
	Stabilisateurs relevés	12,3*	12,3*	10,8	10,8*	6,9	8,5*	4,9	6,5	3,7	4,9	3,3	4,4	
	Lame abaissée	12,3*	12,3*	10,8*	10,8*	7,4	8,5*	5,2	7,0*	3,9	5,9*	3,5	5,3*	
4,5	Stabilisateurs relevés (translation)	15,4	17,5*	8,1	11,1	5,3	7,1	3,8	5,1	2,9	3,9	2,4	3,2	10,1
	Stabilisateurs relevés	17,5*	17,5*	10,1	11,7*	6,6	8,9	4,8	6,3	3,6	4,8	3,0	4,0	
	Lame abaissée	17,5*	17,5*	10,8	11,7*	7,0	8,9*	5,1	7,1*	3,8	5,8*	3,2	4,8*	
3,0	Stabilisateurs relevés (translation)	2,8*	2,8*	7,4	10,3	5,0	6,7	3,6	4,9	2,8	3,8	2,3	3,1	10,4
	Stabilisateurs relevés	2,8*	2,8*	9,2	12,4*	6,2	8,4	4,5	6,1	3,5	4,7	2,8	3,8	
	Lame abaissée	2,8*	2,8*	9,9	12,4*	6,6	9,1*	4,9	7,1*	3,7	5,7*	3,0	4,3*	
1,5	Stabilisateurs relevés (translation)	1,1*	1,1*	6,8	9,7	4,7	6,4	3,5	4,7	2,7	3,7	2,2	3,0	10,4
	Stabilisateurs relevés	1,1*	1,1*	8,5	11,9*	5,9	8,0	4,4	5,9	3,4	4,6	2,8	3,7*	
	Lame abaissée	1,1*	1,1*	9,2	11,9*	6,3	8,8*	4,7	6,8*	3,6	5,3*	3,0	3,7*	
0	Stabilisateurs relevés (translation)			6,6	9,4	4,5	6,2	3,4	4,6	2,7	3,6	2,3	3,2	10,0
	Stabilisateurs relevés			8,2	9,6*	5,6	7,8	4,2	5,8	3,3	4,5	2,9	3,4*	
	Lame abaissée			8,9	9,6*	6,0	7,8*	4,5	6,1*	3,6	4,6*	3,1	3,4*	
-1,5	Stabilisateurs relevés (translation)					4,4	6,1*	3,3	4,6			3,1	4,2	7,9
	Stabilisateurs relevés					5,6	6,1*	4,2	4,8*			3,9	4,4*	
	Lame abaissée					6,0	6,1*	4,5	4,8*			4,2	4,4*	

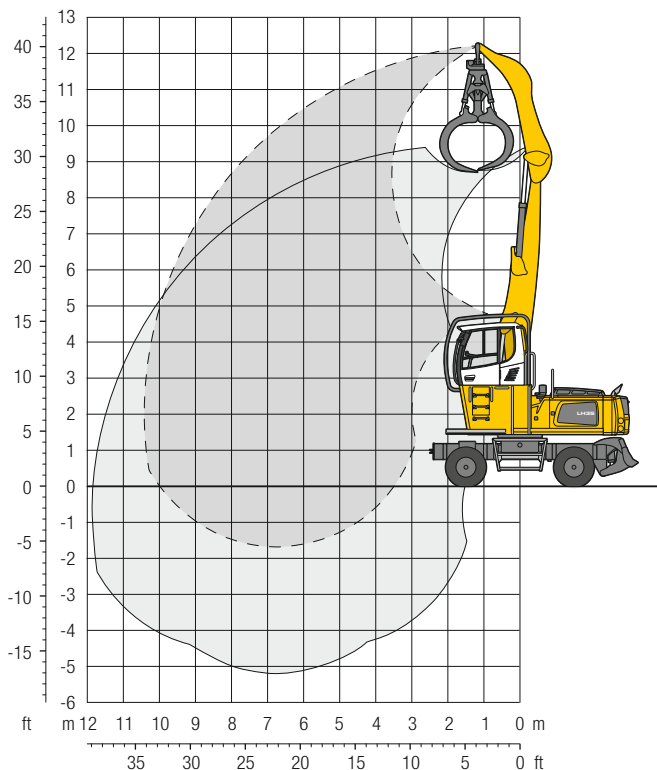
Hauteur Rotation de 360° Dans l'axe Portée max. * Limitée par l'hydraulique

Les capacités de charge sont indiquées en tonnes (t) et sont valables au bout du balancier et sans outil. Elles sont indiquées pour une rotation de la tourelle à 360°, sur une surface dure, horizontale et portant uniformément, avec l'essieu oscillant bloqué. Les valeurs dans l'axe du châssis (+/- 15°) sont indiquées, pour la pelle non calée, avec essieu directeur à l'avant et, pour la pelle calée, avec essieu rigide à l'avant. Les capacités de charge indiquées sont basées sur la norme ISO 10567 et correspondent au maximum à 75% (que 60% en translation selon la norme EN 474-5) de la charge de basculement statique ou 87% de la capacité de levage hydraulique. La capacité de charge de l'engin est limitée par la stabilité, la capacité de levage des dispositifs hydrauliques ou par la capacité de charge maximale admissible du crochet de levage.

En harmonisation avec la norme européenne EN 474-5, les pelles hydrauliques doivent être équipées pour les travaux de levage de charge des dispositifs anti-rupture de flexibles conformes, d'un avertisseur de surcharge, d'un moyen de levage (p. ex. crochet de levage) et d'un tableau des abaques des charges.

Équipement GA10

Châssis EW

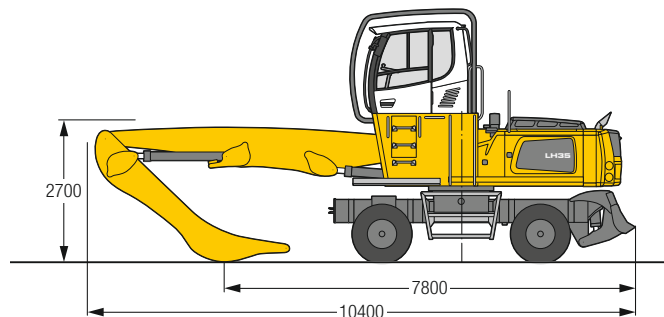


Poids

Le poids en ordre de marche comprend la machine de base avec lame d'ancrage, cabine avec rehausse fixe, 8 pneus, flèche droite 6,50 m, balancier coudé 4,00 m et pinces à bois GM 20B/1,70 m².

Poids 29 900 kg

Dimensions



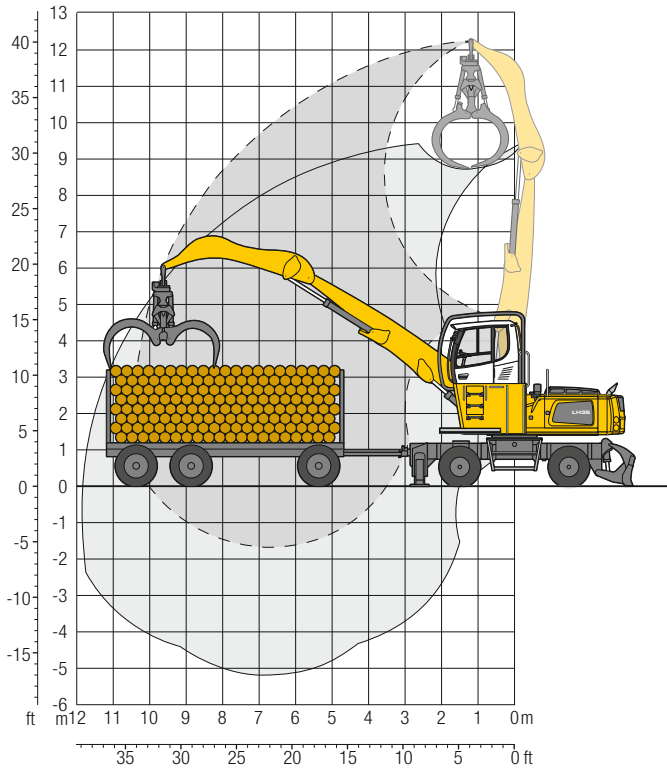
		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m				
m	Châssis													m
12,0	Stabilisateurs relevés (translation)											10,7*	10,7*	2,5
	Stabilisateurs relevés											10,7*	10,7*	
	Lame abaissée											10,7*	10,7*	
10,5	Stabilisateurs relevés (translation)			10,0*	10,0*							6,4	6,9*	6,0
	Stabilisateurs relevés			10,0*	10,0*							6,9*	6,9*	
	Lame abaissée			10,0*	10,0*							6,9*	6,9*	
9,0	Stabilisateurs relevés (translation)			10,2*	10,2*	6,6	7,7	4,5	5,4			4,3	5,1	7,7
	Stabilisateurs relevés			10,2*	10,2*	8,2	8,3*	5,7	6,7			5,4	6,0*	
	Lame abaissée			10,2*	10,2*	8,3*	8,3*	6,0	6,8*			5,8	6,0*	
7,5	Stabilisateurs relevés (translation)			10,3*	10,3*	6,5	7,7	4,6	5,4			3,5	4,1	8,9
	Stabilisateurs relevés			10,3*	10,3*	8,2	8,3*	5,7	6,8			4,3	5,2	
	Lame abaissée			10,3*	10,3*	8,3*	8,3*	6,1	7,0*			4,6	5,5*	
6,0	Stabilisateurs relevés (translation)	12,3*	12,3*	10,0	10,8*	6,4	7,5	4,5	5,3	3,4	4,0	3,0	3,6	
	Stabilisateurs relevés	12,3*	12,3*	10,8*	10,8*	8,0	8,5*	5,6	6,7	4,2	5,0	3,8	4,5	9,6
	Lame abaissée	12,3*	12,3*	10,8*	10,8*	8,5	8,5*	6,0	7,0*	4,5	5,9*	4,0	5,3*	
4,5	Stabilisateurs relevés (translation)	17,5*	17,5*	9,4	11,3	6,1	7,2	4,4	5,2	3,3	4,0	2,8	3,3	
	Stabilisateurs relevés	17,5*	17,5*	11,7*	11,7*	7,6	8,9*	5,5	6,5	4,2	4,9	3,5	4,1	10,1
	Lame abaissée	17,5*	17,5*	11,7*	11,7*	8,1	8,9*	5,8	7,1*	4,4	5,8*	3,7	4,8*	
3,0	Stabilisateurs relevés (translation)	2,8*	2,8*	8,7	10,6	5,8	6,9	4,2	5,0	3,2	3,9	2,6	3,1	
	Stabilisateurs relevés	2,8*	2,8*	10,8	12,4*	7,2	8,6	5,3	6,3	4,0	4,8	3,3	3,9	10,4
	Lame abaissée	2,8*	2,8*	11,7	12,4*	7,7	9,1*	5,6	7,1*	4,3	5,7*	3,5	4,3*	
1,5	Stabilisateurs relevés (translation)	1,1*	1,1*	8,1	10,0	5,5	6,6	4,0	4,9	3,2	3,8	2,6	3,1	
	Stabilisateurs relevés	1,1*	1,1*	10,1	11,9*	6,8	8,2	5,1	6,1	3,9	4,7	3,2	3,7*	10,4
	Lame abaissée	1,1*	1,1*	10,9	11,9*	7,3	8,8*	5,4	6,8*	4,2	5,3*	3,5	3,7*	
0	Stabilisateurs relevés (translation)			7,8	9,6*	5,3	6,4	3,9	4,7	3,1	3,7	2,7	3,3	
	Stabilisateurs relevés			9,6*	9,6*	6,6	7,8*	4,9	5,9	3,9	4,6*	3,4	3,4*	10,0
	Lame abaissée			9,6*	9,6*	7,1	7,8*	5,3	6,1*	4,1	4,6*	3,4*	3,4*	
-1,5	Stabilisateurs relevés (translation)					5,2	6,1*	3,9	4,7			3,6	4,4	
	Stabilisateurs relevés					6,1*	6,1*	4,8*	4,8*			4,4*	4,4*	7,9
	Lame abaissée					6,1*	6,1*	4,8*	4,8*			4,4*	4,4*	

Hauteur Rotation de 360° Dans l'axe Portée max. * Limitée par l'hydraulique

Les capacités de charge sont indiquées en tonnes (t) et sont valables au bout du balancier et sans outil. Elles sont indiquées pour une rotation de la tourelle à 360°, sur une surface dure, horizontale et portant uniformément, avec l'essieu oscillant bloqué. Les valeurs dans l'axe du châssis (+/- 15°) sont indiquées, pour la pelle non calée, avec essieu directeur à l'avant et, pour la pelle calée, avec essieu rigide à l'avant. Les capacités de charge indiquées sont basées sur la norme ISO 10567 et correspondent au maximum à 75% (que 60% en translation selon la norme EN 474-5) de la charge de basculement statique ou 87% de la capacité de levage hydraulique. La capacité de charge de l'engin est limitée par la stabilité, la capacité de levage des dispositifs hydrauliques ou par la capacité de charge maximale admissible du crochet de levage.

En harmonisation avec la norme européenne EN 474-5, les pelles hydrauliques doivent être équipées pour les travaux de levage de charge des dispositifs anti-rupture de flexibles conformes, d'un avertisseur de surcharge, d'un moyen de levage (p. ex. crochet de levage) et d'un tableau des abaques des charges.

Equipment GA10 Châssis EW



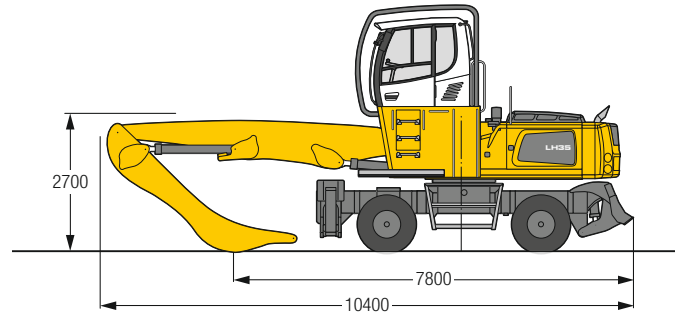
Poids

Le poids en ordre de marche comprend la machine de base avec 2 stabilisateurs/lame d'ancrage, cabine avec rehausse fixe, 8 pneus, flèche droite 6,50 m, balancier coudé 4,00 m et pinces à bois GM 20B/1,70 m².

Poids

31 600 kg

Dimensions



		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m				
m	Châssis													m
12,0	Stabilisateurs relevés (translation)											10,7*	10,7*	2,5
	Stabilisateurs relevés											10,7*	10,7*	
	2 stabilisateurs + lame abaissés											10,7*	10,7*	
10,5	Stabilisateurs relevés (translation)			10,0*	10,0*							6,7	6,9*	6,0
	Stabilisateurs relevés			10,0*	10,0*							6,9*	6,9*	
	2 stabilisateurs + lame abaissés			10,0*	10,0*							6,9*	6,9*	
9,0	Stabilisateurs relevés (translation)			10,2*	10,2*	6,8	7,6	4,8	5,3			4,6	5,0	7,7
	Stabilisateurs relevés			10,2*	10,2*	8,3*	8,3*	6,0	6,6			5,7	6,0*	
	2 stabilisateurs + lame abaissés			10,2*	10,2*	8,3*	8,3*	6,8*	6,8*			6,0*	6,0*	
7,5	Stabilisateurs relevés (translation)			10,3*	10,3*	6,8	7,6	4,8	5,3			3,7	4,0	8,9
	Stabilisateurs relevés			10,3*	10,3*	8,3*	8,3*	6,0	6,6			4,6	5,0	
	2 stabilisateurs + lame abaissés			10,3*	10,3*	8,3*	8,3*	7,0*	7,0*			5,5*	5,5*	
6,0	Stabilisateurs relevés (translation)	12,3*	12,3*	10,4	10,8*	6,7	7,4	4,7	5,2	3,6	3,9	3,2	3,5	9,6
	Stabilisateurs relevés	12,3*	12,3*	10,8*	10,8*	8,3	8,5*	5,9	6,5	4,5	4,9	4,0	4,4	
	2 stabilisateurs + lame abaissés	12,3*	12,3*	10,8*	10,8*	8,5*	8,5*	7,0*	7,0*	5,9*	5,9*	5,3*	5,3*	
4,5	Stabilisateurs relevés (translation)	17,5*	17,5*	9,8	11,1	6,4	7,1	4,6	5,1	3,5	3,9	2,9	3,2	10,1
	Stabilisateurs relevés	17,5*	17,5*	11,7*	11,7*	8,0	8,9	5,7	6,3	4,4	4,8	3,6	4,0	
	2 stabilisateurs + lame abaissés	17,5*	17,5*	11,7*	11,7*	8,9*	8,9*	7,1*	7,1*	5,8*	5,8*	4,8*	4,8*	
3,0	Stabilisateurs relevés (translation)	2,8*	2,8*	9,1	10,3	6,0	6,8	4,4	4,9	3,4	3,8	2,8	3,1	10,4
	Stabilisateurs relevés	2,8*	2,8*	11,4	12,4*	7,6	8,4	5,5	6,1	4,3	4,7	3,5	3,8	
	2 stabilisateurs + lame abaissés	2,8*	2,8*	12,4*	12,4*	9,1*	9,1*	7,1*	7,1*	5,7*	5,7*	4,3*	4,3*	
1,5	Stabilisateurs relevés (translation)	1,1*	1,1*	8,5	9,7	5,8	6,4	4,3	4,7	3,3	3,7	2,7	3,0	10,4
	Stabilisateurs relevés	1,1*	1,1*	10,7	11,9*	7,2	8,1	5,3	5,9	4,2	4,6	3,4	3,7*	
	2 stabilisateurs + lame abaissés	1,1*	1,1*	11,9*	11,9*	8,8*	8,8*	6,8*	6,8*	5,3*	5,3*	3,7*	3,7*	
0	Stabilisateurs relevés (translation)			8,3	9,5	5,6	6,3	4,2	4,6	3,3	3,6	2,9	3,2	10,0
	Stabilisateurs relevés			9,6*	9,6*	7,0	7,8	5,2	5,8	4,1	4,5	3,4*	3,4*	
	2 stabilisateurs + lame abaissés			9,6*	9,6*	7,8*	7,8*	6,1*	6,1*	4,6*	4,6*	3,4*	3,4*	
-1,5	Stabilisateurs relevés (translation)					5,5	6,1*	4,1	4,6			3,8	4,3	7,9
	Stabilisateurs relevés					6,1*	6,1*	4,8*	4,8*			4,4*	4,4*	
	2 stabilisateurs + lame abaissés					6,1*	6,1*	4,8*	4,8*			4,4*	4,4*	

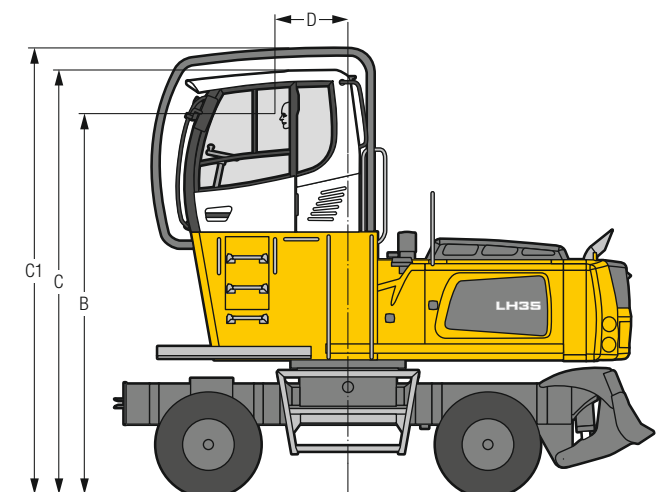
Hauteur
 Rotation de 360°
 Dans l'axe
 Portée max.
 * Limitée par l'hydraulique

Les capacités de charge sont indiquées en tonnes (t) et sont valables au bout du balancier et sans outil. Elles sont indiquées pour une rotation de la tourelle à 360°, sur une surface dure, horizontale et portant uniformément, avec l'essieu oscillant bloqué. Les valeurs dans l'axe du châssis (+/- 15°) sont indiquées, pour la pelle non calée, avec essieu directeur à l'avant et, pour la pelle calée, avec essieu rigide à l'avant. Les capacités de charge indiquées sont basées sur la norme ISO 10567 et correspondent au maximum à 75% (que 60% en translation selon la norme EN 474-5) de la charge de basculement statique ou 87% de la capacité de levage hydraulique. La capacité de charge de l'engin est limitée par la stabilité, la capacité de levage des dispositifs hydrauliques ou par la capacité de charge maximale admissible du crochet de levage.

En harmonisation avec la norme européenne EN 474-5, les pelles hydrauliques doivent être équipées pour les travaux de levage de charge des dispositifs anti-rupture de flexibles conformes, d'un avertisseur de surcharge, d'un moyen de levage (p. ex. crochet de levage) et d'un tableau des abaques des charges.

Variante de la cabine

Rehausse de cabine LFC (rehausse fixe)

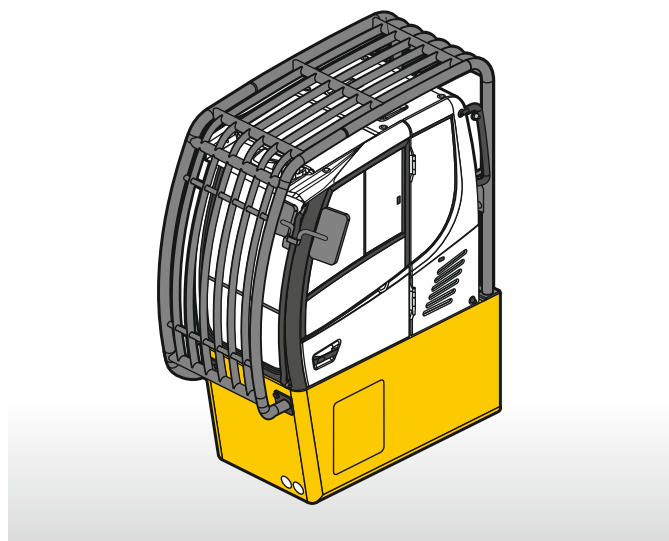


Type de rehausse	LFC 120
Rehausse	1 200 mm
B	4 074 mm
C	4 538 mm
C1	4 773 mm
D	788 mm

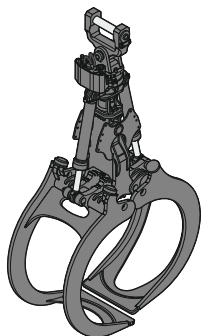
Dans le cas d'une rehausse fixe, la cabine est installée en position haute permanente. Si une hauteur de transport inférieure est nécessaire, la rehausse de cabine devra être démontée et remplacée par un dispositif de transport. La cote C s'élève ainsi, pour cette version d'engin, à 3 642 mm.

Protection de la cabine

Protection de cabine intégrale



Accessoires



Pinces à bois

Pince type GM 20B forme ronde (chevauchement complet, vérins droits)

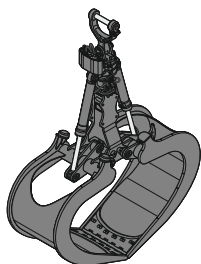
Surface	m²	1,00	1,30	1,50	1,70	1,90
Largeur de coupe	mm	810	810	810	810	810
Hauteur du grappin fermé	mm	2 572	2 675	2 720	2 812	2 897
Poids	kg	1 545	1 575	1 595	1 625	1 760



Pinces à bois

Pince type GM 20B forme ronde (chevauchement complet, pénétrant verticalement, vérins droits)

Surface	m²	1,00	1,30	1,50	1,70
Largeur de coupe	mm	810	810	810	810
Hauteur du grappin fermé	mm	2 551	2 638	2 729	2 786
Poids	kg	1 565	1 595	1 660	1 705



Pinces à bois

Pince type GM 20C forme de cœur (ferme pointe sur pointe, pénétrant verticalement, vérins droits)

Surface	m²	1,60	1,90
Largeur de coupe	mm	870	870
Hauteur du grappin fermé	mm	2 903	3 052
Poids	kg	1 890	1 925

Équipement

Châssis

Lame d'ancrage et de déblaiement arrière	•
Lame d'ancrage et de déblaiement arrière et avant	+
4 roues directrices	•
Dispositif d'attelage remorque	+
Gardes-boues	+
Blocage automatique de l'essieu oscillant	•
Stabilisateurs avant, lame d'ancrage et de déblaiement arrière	+
Pneumatiques, variantes	+
Protection de la transmission	+
Protection du vérin de l'essieu oscillant	+
Châssis, variantes	+
Caisse à outils avec clé des deux côtés	•

Tourelle

Phare de travail de la tourelle, 1 unité, LED, droit	•
Balustrade de tourelle	+
Sectionneur principal de l'installation électrique	•
Gyrophare sur tourelle, LED	+
Protection pour contrepoids (bilatéral)	+
Protection pour les phares avant	+
Protection tourelle (bilatéral)	+
Protection pour feu de recul	+
Outillage, étendu	+

Circuit hydraulique

Régulation par puissance limite électronique	•
Huile hydraulique Liebherr de -20 °C à +40 °C	•
Huile hydraulique Liebherr, biodégradable	+
Barre magnétique située dans le système hydraulique	•
Filtre en dérivation	+
Préchauffage huile hydraulique	+

Moteur

Antisiphonnage du carburant	+
Préfiltre à air avec extraction des poussières	+
Coupe automatique du moteur (temps réglable)	+
Préchauffage carburant	+
Préchauffage liquide de refroidissement	+
Préchauffage huile moteur*	+

Système de refroidissement

Radiateur avec ailettes plus grosses, pour applications avec forte intensité de poussière	•
Entraînement de ventilateur réversible, entièrement automatique	+
Grille de protection devant radiateur	•

Cabine

Stabilisation, commande proportionnelle sur le joystick gauche	•
Projecteurs de travail sur grille de protection intégrale, latéralement à gauche, halogène	+
Projecteurs de travail sur grille de protection intégrale, latéralement à gauche, LED	+
Phares de travail sur cabine à l'arrière, halogène	+
Phares de travail sur cabine à l'arrière, LED	+
Phares de travail sur cabine à l'avant, halogène	•
Phares de travail sur cabine à l'avant, LED	+
Console gauche, rabattable	•
Accoudoirs réglables	•
Frein mécanisme d'orientation Comfort, bouton sur le joystick gauche ou droit	•
Siège du conducteur Comfort	•
Siège du conducteur Premium	+
Avertisseur de marche (avertit pour translation avant et arrière, déconnectable)	+
Extincteur	+
Klaxon, bouton du manipulateur gauche	•
Pilotage par manipulateur et volant (application étroite)	•
Rehausse de cabine, fixe (LFC)	•
Climatisation automatique	•
LiDAT, gestion de parcs de véhicules et de flottes	•
Commande proportionnel	•
Radio Comfort, commande par unité d'affichage avec kit main libres	+
Pré-équipement radio	•
Gyrophare sur la cabine, LED	+
Vitres blindées en verre feuilleté	+
Essuie-glace, vitre de toit	+
Essuie-glace, vitre avant complète	•
Protection de cabine intégrale	•
Pare-soleil	+
Lumière d'avertissement (Xénon)	+

Équipement

Phares de travail sur flèche, 2 unités, halogène	•
Phares de travail sur flèche, 2 unités, LED	+
Phares de travail sur balancier, 2 unités, halogène	•
Phares de travail sur balancier, 2 unités, LED	+
Limitation de la course du bras (ouverture)	•
Filtre pour outils attelés	+
Limitation électronique de la hauteur, arrêt électronique du balancier	+
Amortisseur des vérins de flèche	•
Caméra sur balancier (avec écran séparé), avec protection	+
Liebherr système multi-coupleur	+
Dispositif anti-rupture de flexibles sur vérins de flèche	•
Dispositif anti-rupture de flexibles sur vérins de balancier	•
Protection des tiges des vérins de flèche	+
Protection des tiges des vérins de balancier	+
Avertisseur de surcharge	+

Machine complète

Graissage	
Graissage châssis, manuel – décentralisé (graisseurs)	•
Système de graissage centralisé automatique, tourelle et équipement	•
Système de graissage centralisé automatique, châssis	+
Système de graissage, extension pour accessoire	+
Peinture spéciale, variantes	+
Surveillance	
Surveillance zone arrière avec caméra	•
Surveillance zone latérale avec caméra	•

• = Standard, + = Option

* = dépendante du pays

Les équipements ou accessoires d'autres fabricants ne peuvent être montés qu'avec l'autorisation de Liebherr.

Le Groupe Liebherr



Grande gamme de produits

Le Groupe Liebherr est l'un des plus grands constructeurs de machines de travaux publics dans le monde. Les produits et services Liebherr sont axés sur la rentabilité et sont reconnus dans de nombreux autres domaines : réfrigérateurs et congélateurs, équipements pour l'aviation et les chemins de fer, machines-outils ainsi que grues maritimes.

Profit maximal pour le client

Dans tous les secteurs de produits, nous proposons des gammes complètes avec de nombreuses variantes d'équipement. Leur évolution technique et leur qualité reconnue offrent aux clients Liebherr la garantie d'un profit maximum.

Compétence technologique

Afin de répondre au niveau de qualité élevé de ses produits, Liebherr attache beaucoup d'importance à maîtriser en interne les compétences essentielles. C'est pourquoi les composants majeurs sont élaborés et produits par Liebherr ; c'est le cas, par exemple, des systèmes de commande et d'entraînement des machines de travaux publics.

Mondial et indépendant

L'entreprise familiale Liebherr a été fondée en 1949 par Hans Liebherr. Depuis, l'entreprise n'a cessé de croître pour être, aujourd'hui, un groupe de plus de 41 000 collaborateurs travaillant dans plus de 130 sociétés réparties sur les cinq continents. Le groupe est chapeauté par la société Liebherr-International AG dont le siège est à Bulle (Suisse) et dont les détenteurs sont les membres de la famille Liebherr.

www.liebherr.com